



# CHARRUES PORTEES HYBRIDES



Ci-dessus la gamme des charrues Charlier fabriquée dans les ateliers de Vitry-la-Ville.

SAS CHARLIER & FILS  
30, rue de la Libération  
51240 VITRY LA VILLE  
FRANCE

T 03 26 67 74 10  
F 03 26 67 10 20  
E [info@charlier.biz](mailto:info@charlier.biz)  
W [www.charlier.biz](http://www.charlier.biz)

CAP 76224 €  
RC Châlons B736920042  
SIRET 736 920 042 00016  
APE 2830Z



**CHARLIER**  
— Penser vert —

Déchaumer à 06-08 cm, incorporer à 12-16 cm ou labourer à 18-22 cm ; c'est désormais possible avec la charrue hybride. C'est vous qui configurez votre profil de sol : conçu avec un corps de labour spécifique et la possibilité de mettre ou non les rasettes. La gamme se décline de 6 à 8 corps portés avec l'option des griffes sous-soleuses escamotables.



Corps	Réf.	Lgr	Sécu	Dég	Htr	Poids	P. Raie	Roue	Format
6(6)	7705	2,13 m	boulon	1,0 m	1,6 m	1900 kg	Hydr	L. 210	14''
7(6+1)	7710	2,49 m	boulon	0,9 m	1,6 m	2 340 kg	hydr	L. 310	14''
8(7+1)	7715	2,85 m	boulon	0,8 m	1,6 m	2 650 kg	hydr	L. 350	14''

## PASSAGE DE CHARRUE TRADITIONNELLE À DÉCHAUMEUSE

Le fourreau de rasette est fixé au bâti par 3 vis. Ce système permet une désolidarisation rapide des rasettes sans dérèglement de celles-ci. Il est alors très simple de passer d'une configuration de charrue traditionnelle à une charrue déchaumeuse. Chaque paire de rasettes sont numérotées afin de s'assurer du bon ordre de remontage.

## LE CHÂSSIS

Le châssis de la charrue Hybride est issu de la gamme des charrues Série Forte de Charlier renforcé à de multiples niveaux. La section du tube a été augmenté pour être, désormais, à une poutre principale de **150\*150 en 10 mm d'épaisseur**.

La tête d'attelage a été complètement redessinée afin de convenir aux engins de grande puissance, l'attelage est en triple chapes pour une **catégorie n°4**. Cette large tête offre une meilleure stabilité et contrôle. On note aussi l'augmentation de la taille du pneumatique de la roue de jauge. On évolue avec une roue de **320 mm** de large et amortie par un vérin pneumatique réglable.

## LE VERSOIR

La spécificité de la charrue Hybride repose sur son tout nouveau concept de versoir alliant les avantages du versoir cylindrique et du versoir américain. Fort de son expérience en labours peu et très peu profond, Charlier a optimisé son versoir par l'ajout d'un couteau déflecteur sans boulons de fixations apparents. Que ce soit en version acier traitée ou Plastigliss intégral ép 18 mm, ce versoir est rehaussé d'un versoir déflecteur de rasette aux formes particulières.

En complément du corps de labour, une griffe sous-soleuses escamotable trouve sa place derrière le versoir afin d'apporter un travail de fissuration à -5 cm ou -10 cm par rapport au soc mais aussi de favoriser les remontées capillaires.

## LE RETOURNEMENT

Le retournement de cette charrue est actionné par un vérin surdimensionné pour garantir une souplesse d'utilisation. La tête d'attelage a été renforcée par un double tube d'épaisseur 8 et une chape de troisième point redessinée pour englober l'axe du vérin de retournement et éviter les usures prématurées.

Le retournement est couplé avec le vérin de recentrage. Et afin d'ajuster au mieux le labour dans chaque configuration, le dévers de pointe tout comme la prise de raie sont hydraulique, ceci est l'assurance d'un parfait réglage quoique soit la profondeur prédéfinie. L'harmonie de cet ensemble fait de la charrue hybride une machine robuste, stable et performante dans l'agronomie du sol sélectionné.