

CHARRUES à LARGEUR VARIABLE 5 à 7 corps - châssis Z



ORIENTATION

Labour conventionnel

GAMME

De 5 à 7 corps (SV)

LARGEURS

De 12" à 20"

EXCLUSIVITÉ CHARLIER

Recentrage et module à largeur variable montés sur bagues autolubrifiantes
Châssis bi-poutre carré 150 - 120 en HLE à structure Z pour passage optimisé de la roue
Dispositif de déport hydraulique et tête d'attelage ultra-renforcée pour tracteur 250 cv et +

03 26 67 74 10

SAS CHARLIER & FILS - Constructeurs
30, rue de la Libération - 51240 Vitry la Ville
info@charlier.biz | www.charlier.biz

INNOVATION 2015

La gamme de charrues à Largeur Variable se décline de 5 à 7 corps variant de 12'' à 20''. Cette charrue est le fruit d'un partenariat technique avec un fabricant Français de charrues où Charlier intègre sur leur châssis pourvu de sa tête d'attelage et de sa roue de jauge multifonctions, ses corps de labour spécifiques. Cette stratégie est gage de fiabilité, de robustesse et de durabilité.

Corps	Largeur (m)	Poids (Kg)	Format (Po)	Réf.
5 (4+1) - variable mécanique	1.52 - 2.54	2 180	12 à 20	8450
6 (5+1) - variable mécanique	1.83 - 3.05	2 380	12 à 20	8460
7 (6+1) - variable mécanique	2.13 - 3.56	2 580	12 à 20	8470
5 (4+1) - variable hydraulique	1.52 - 2.54	2 200	12 à 20	8550
6 (5+1) - variable hydraulique	1.83 - 3.05	2 450	12 à 20	8560

Séc. : boulon | Corps : hardox | Dég : 0.95 m | Htr : 1.5 - 1,6 m | Prise raie : méca - hydr | Dévers : méca | Roue : jauge & trans | Roue : L 320

LE CHÂSSIS

Le châssis de la charrue intégré à la gamme Charlier est fabriqué depuis plus de 10 ans et est, donc, parfaitement fiabilisé et robuste.

Pour information, le type de châssis retenu équipe des charrues à largeur variable en 6 corps pour terres fortes à cailloux. La section de la poutre principale est de 150*150 + 120*120 en HLE 10 mm d'épaisseur.

Pour encore plus de sécurité et baisser ainsi le centre de gravité, le châssis est conçu autour d'un Z renforcé en vis-à-vis de la roue et la tête d'attelage est conçue pour des tracteurs de très forte puissance.



LE RETOURNEMENT

Le retournement est effectué par un vérin de forte section pour apporter une séquence toute en souplesse. Ce vérin est rehaussé de plusieurs valves séquentielles pilotant le recentrage et la largeur.

La fusée de retournement est d'un diamètre de 145 mm en section tubulaire garantissant une robustesse mécanique à toutes épreuves.



LA ROUE

La roue de la charrue, d'une dimension de 320 mm de large pour un diamètre de 680 mm est combinée jauge et transport.

Cette roue de jauge peut être, en option, équipée d'une assistance hydraulique de la profondeur de labour. Cette même roue de jauge dispose dans les deux configurations mécaniques ou hydrauliques d'un réglage par vis de la profondeur. Très pratique pour finir les champs ou les parcelles ayant différents type de structure de sols.



LES REGLAGES

Les réglages de cette charrue sont très simples et indépendants.

La prise de raie, garantissant un parfait raccord de labour, peut être soit mécanique ou, en option, hydraulique.

Le dévers de pointe, garantissant que la charrue tire bien au centre du tracteur, est facilement réglable par 2 tendeurs.

Enfin, l'aplomb, garantissant un enfouissement optimum du labour, est assuré par 2 vis au niveau de la tête de retournement.



MANOEUVRABILITÉ

Le recentrage, automatique et tout en souplesse, du châssis assure un report de charge des plus réduits pour éviter au maximum les accouts.