

DOSSIER CHARRUE

CHARLIER Le constructeur profite de sa situation en plein cœur des petites terres de la Champagne Crayeuse pour proposer des charrues adaptées à ces sols spécifiques. Elles répondent aux exigences des agriculteurs locaux.

Des angles bien particuliers

Charlier possède un atout indéniable : sa situation géographique, à Vitry-la-Ville dans la Marne. « Par rapport aux grands constructeurs, notre force c'est notre savoir-faire local, estime Frédéric Charlier, le dirigeant. Nos charrues ont cette particularité : elles permettent de réaliser un labour de qualité dans les petites terres de la Champagne Crayeuse. Elles conviennent au labour champenois, travaillant le sol à 18-22 cm ». En étant tout proche de ses clients, le constructeur est ainsi très présent sur le terrain. Son SAV se veut réactif, disposant de toutes les pièces dans son atelier.

Se baser sur les retours clients

L'autre atout de Charlier est l'étendue de sa gamme. « On ne fabrique que des charrues. Et ce, depuis 1879 », poursuit Frédéric Charlier. Au catalogue, on trouve de la portée de 4 à 7 corps, de la poussée de 3 à 5 corps, de la charrue à largeur variable de 5 à 7 corps, de la charrue monoroue de 7 à 10 corps et de la charrue semi-portée de 8 à 12 corps. « Toutes sont vendues à répartition égale, observe-t-il. C'est juste l'approche (fonction notamment de la répartition du parcellaire, des types de terres et des regrou-



Les charrues Charlier permettent de réaliser un labour de qualité dans les petites terres de la Champagne Crayeuse.

pements) qui sera différente d'un agriculteur à l'autre. Cela influencera son choix ».

Quel que soit le modèle, Charlier vise avant tout la durabilité, la maniabilité et la simplicité des réglages. « On a beaucoup de solutions technologiques qui sont là pour aider l'agriculteur dans ses labours », affirme le dirigeant. D'année en année, les charrues évoluent. Sachant que les cahiers des charges sont éla-

borés en se basant sur les retours d'expérience. « On n'impose pas notre gamme, on la propose à notre clientèle qui demande à l'améliorer », aime à dire Frédéric Charlier.

Corps de labour et rasettes spécifiques

Au fur et à mesure des années, des innovations apparaissent. En 2013, Charlier est le premier fabricant français à avoir réceptionné ses charrues pour 40 km/h en réponse à la réglementation de la Sécurité Routière. « Notre rampe escamotable a été primée et c'est une innovation brevetée », souligne-t-il. En 2014, le constructeur lance sa gamme de charrues monoroues. En 2015, il dévoile sa gamme de charrues portées à largeur variable. En 2016, il développe une nouvelle rasette (voir encadré).

Ces développements sont possibles « grâce au partenariat que nous avons noué avec un constructeur français de renommée. Ce partenaire nous apporte son savoir-faire en matière de réalisation de châssis et nous y adaptons nos propres corps de labour, nos rasettes et nos têtes d'attelage », informe Frédéric Charlier. Ce sont ces deux parties de la charrue qui font le savoir-faire du constructeur marnais. « Notre corps de labour est spécia-

lement conçu pour les terres spécifiques de la Champagne Crayeuse, insiste-t-il. Ici, les terres n'ont pas de structure mais elles sont particulièrement collantes. Notre ver-

soir possède des angles spécifiques pour réaliser un labour de qualité, pour un enfouissement optimal. De plus, nos charrues sont réputées peu tirantes et tiennent en terre à faible profondeur ».

Avec ses corps de labour, Charlier se distingue de ses concurrents nationaux et internationaux sur le marché champenois. Une de ses spécialités est de proposer des versoirs de 18 mm d'épaisseur en plastique intégral. « Ce plastique a la particularité d'être chargé en microbilles de céramique. Ainsi on obtient un labour irréprochable dans nos terres peu usantes mais très collantes », commente-t-il. La conception de la rasette fait aussi partie des spécificités de Charlier. Là aussi, les angles ont été étudiés et elles sont proposées en matière plastique (90 % des ventes aujourd'hui). « Tout est pensé dans le détail pour convenir au labour champenois », résume Frédéric Charlier.

Anne Verzeaux



Dans la gamme, on trouve de la portée de 4 à 7 corps, de la poussée de 3 à 5 corps, de la charrue monoroue de 7 à 10 corps, de la charrue semi-portée de 8 à 12 corps et de la charrue à largeur variable de 5 à 7 corps (comme ici).



Charlier se distingue de ses concurrents nationaux et internationaux avec ses corps de labour et ses rasettes bien spécifiques.

Les innovations de 2016

■ C'est à la Foire de Châlons que Charlier a présenté sa dernière nouveauté : la rasette Plastigliss. Sa particularité : elle est fabriquée avec un matériau encore plus résistant à l'abrasion (un plastique chargé à la microbille de céramique) et équipé d'une étrave inox plus épaisse (5 mm). « Cette rasette est conçue avec un réglage du galbe du versoir afin de donner plus ou moins de facilité à l'enfouissement et un meilleur maintien du versoir », ajoute également Frédéric Charlier. Grâce à ces évolutions, la rasette Plastigliss offre une longévité plus grande et permet un labour plus efficace. L'autre actualité du constructeur de Vitry-la-Ville est la création d'un nouveau site internet doté d'une architecture spécifique et novatrice. Il s'adapte à tous les supports informatiques, ordinateurs, smartphones et tablettes. À découvrir sur www.charlier.biz

Le réglage au centre de la réussite

■ Pour réaliser un labour de qualité, un réglage précis est nécessaire. « Il ne faut pas le négliger », rappelle Frédéric Charlier, qui énumère les différents points à examiner avant de sortir l'attelage :

- la profondeur de travail au niveau de la (ou les) roue(s) de jauge,
- le relevage du tracteur en contrôle de position,
- l'aplomb de la charrue, le corps devant être au mieux à la verticale,
- le dévers de pointe, pour s'assurer que la charrue tire bien au centre du tracteur,
- la prise de raie, pour un parfait raccord de labour,
- et la vitesse d'avancement, pour un enfouissement optimal.



L'innovation 2016 est la rasette Plastigliss.